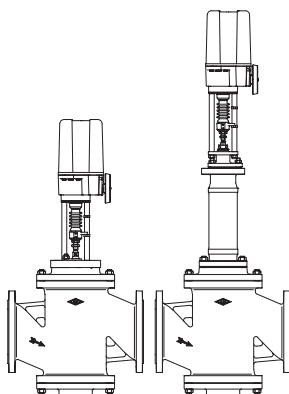


**Проходной регулирующий клапан с затвором с двойной направляющей  
DN 200 и 250**
**ARI-STEVI® 422 / 462**
**Электропривод ARI-PREMIO**

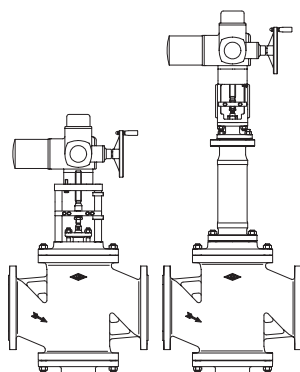
- класс защиты IP 65
- выключатель по крутящему моменту (2 шт.)
- выключатель ходовой (1 шт.)
- ручное аварийное управление
- возможна комплектация дополнительными устройствами, например, потенциометром



Стр. 2

**ARI-STEVI® 422 / 462**
**Электропривод AUMA SAR**

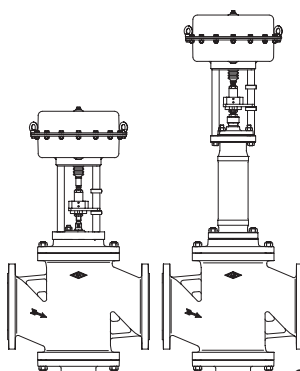
- электропривод с большим усилием закрытия
- класс защиты IP 67
- выключатель по крутящему моменту (2 шт.)
- выключатель ходовой (2 шт.)
- ручное аварийное управление
- защита двигателя от перегрева в стандартном исполнении
- возможна комплектация дополнительными устройствами, например, потенциометром
- возможно взрывозащищенное исполнение



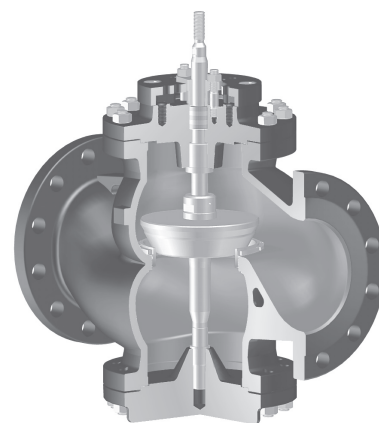
Стр. 6

**ARI-STEVI® 422 / 462**
**Пневмопривод ARI-DP**

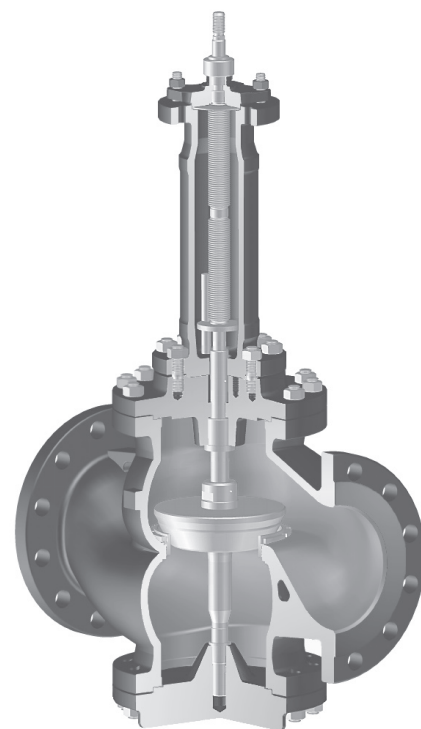
- реверсивный привод
- привод с мембраной
- давление управления макс. 6 бар
- шпindel с сильфонным уплотнением
- кольцевое уплотнение не требующее регулярного тех. обслуживания с подвижной направляющей
- установка дополнительных устройств по стандарту DIN IEC 60534-6



Стр. 10



Тип 422



Тип 462

**Особенности:**

- прецизионное направление шпинделя
- накатно полированный шпиндель
- коническое уплотнение седла
- заменяемые комплекты седло - затвор
- резьбовое кольцо седла
- возможно 3-х ступенчатое понижение значений Kvs
- Диапазон регулирования 30 : 1
- стабильное ведение затвора
- сильфон с двойной стенкой
- механический индикатор хода

## Проходной регулирующий клапан с электроприводом „ARI-PREMIO“

Фигура	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
12.422 / 12.462	PN16	EN-JL1040	DN200-250
22.422 / 22.462	PN16	EN-JS1049	DN200-250
34.422 / 34.462	PN25	1.0619+N	DN200-250
35.422 / 35.462	PN40	1.0619+N	DN200-250

Другие материалы и исполнения по запросу.

**Уплотнение шпинделя**

 Тип 422:
 

- Уплотнение из PTFE от -10°C до +250°C
- Уплотнение из чистого графита от -10°C до +450°C

 Тип 462:
 

- Сильфонное уплотнение из нержавеющей стали с предохранительным сальником от -60°C до +450°C

**Исполнение затвора**

 стандарт:
 

- параболический затвор, металлическое уплотнение

опционально:

- Параболический затвор с мягким уплотнением из PTFE (макс. 200°C)
- перфорированный затвор, металлическое уплотнение
- Параболический затвор с разгрузкой от давления, металлическое уплотнение, материал уплотняющего элемента поршня: PTFE с пружиной из нержавеющей стали (макс. 200°C)

**Направляющие устройства**

- Параболический затвор: двойная направляющая затвора
- Шлицевой затвор: направляющие шпинделя и седельного кольца

**Графическая характеристика**

- на выбор равнопроцентная или линейная

**Диапазон регулирования**

- 30 : 1

**Класс герметичности (Седло/затвор - класс утечки)**

- металл / металл – класс утечки IV согл. DIN EN 1349 или IEC 60534-4
- металл / мягкий материал – класс утечки VI согл. DIN EN 1349 или IEC 60534-4

Давления закрытия см. стр. 4.

Технические характеристики привода указаны в соответствующем техпаспорте к приводу.

**Области применения**

промышленные установки, технологии производственных процессов, строительство установок и оборудования и т. п.

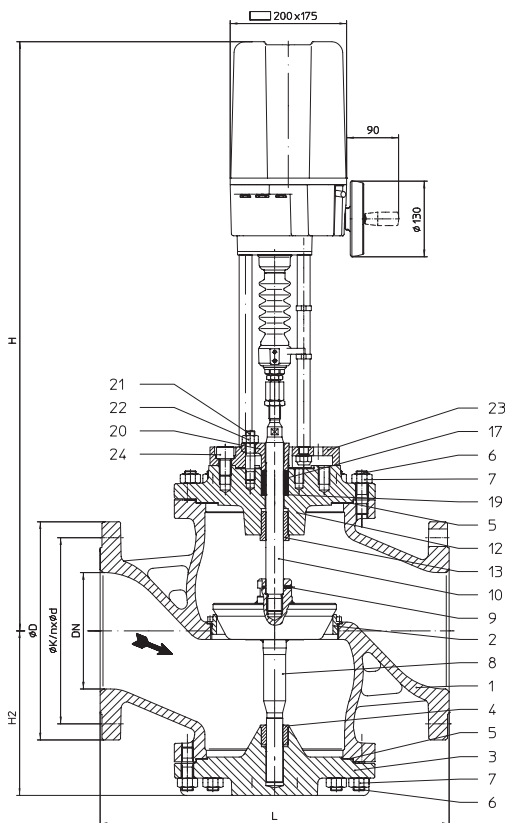
(Другие области применения - по запросу)

**Некоторые из возможных рабочих сред**

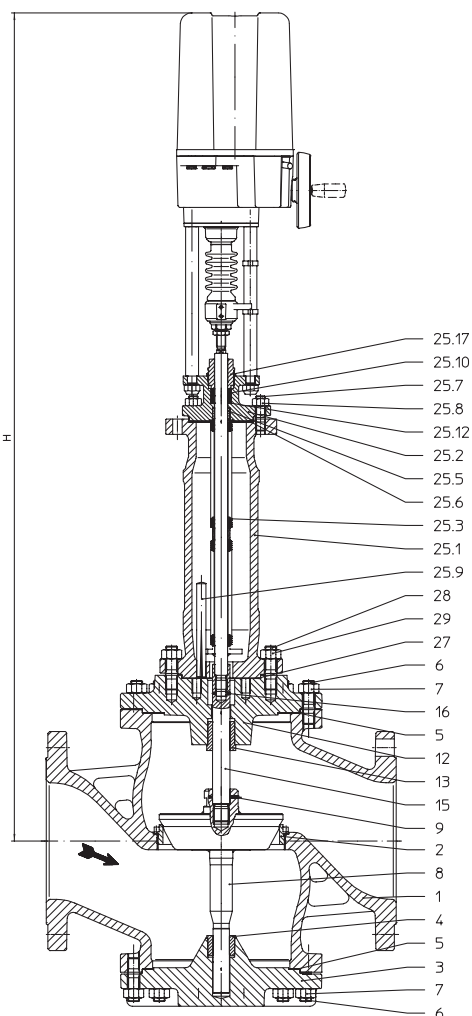
Тип 422: охлаждающая жидкость, охлаждающий рассол, подогретая и горячая вода, водяной пар, газ и т. п.

Тип 462: хладагенты, охлаждающая жидкость, подогретая и горячая вода, масло-теплоноситель, водяной пар, газ и т. п.

(прочие рабочие среды - по запросу)



Тип 422



Тип 462

**Габариты и масса**

DN				200	250
L			(мм)	600	730
H2			(мм)	283	350
Тип 422	H		(мм)	1013	1073
	ARI-PREMIO 12 kN	PN16	(кг)	175	303
	ARI-PREMIO 15 kN	PN25/40	(кг)	189	346
Тип 462	H		(мм)	1435	1495
	ARI-PREMIO 12 kN	PN16	(кг)	180	338
	ARI-PREMIO 15 kN	PN25/40	(кг)	200	368

стандартные размеры фланцев см. на стр. 13.

Монтажная длина клапанов FTF базовой серии 1 согласно DIN EN 558-1

**Перечень деталей**

Дет.	Обозначение	Фиг. 12.422 Фиг. 12.462	Фиг. 22.422 Фиг. 22.462	Фиг. 34.422 / Фиг. 35.422 Фиг. 34.462 / Фиг. 35.462	
1	Корпус	EN-GJL-250, EN-JL1040	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049	GP240GH+N, 1.0619+N	
2	Уплотнительное кольцо *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT			
3	Крышка	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		GP240GH+N, 1.0619+N	
4	Направляющая втулка	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (с закалкой)			
5	Уплотнительная прокладка *	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)			
6	Шпильки	25CrMo4, 1.7218			
7	Шестигранные гайки	C35E, 1.1181			
8	Затвор *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT			
9	Зажимная втулка *	56Si7, 1.5026			
10	Шпindelь *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT			
12	Корпус сальника	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		GP240GH+N, 1.0619+N	
13	Направляющая втулка	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (с закалкой)			
15	Удлинение шпindelя *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT			
16	Зажимная втулка *	X10CrNi18-8, 1.4310			
17	Уплотнительное кольцо *	PTFE или чистый графит			
19	Шайба *	X5CrNi18-10, 1.4301			
20	Крышка сальника	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		GP240GH+N, 1.0619+N	
21	Шпильки	25CrMo4, 1.7218			
22	Шестигранные гайки	C35E, 1.1181			
23	Переходный фланец	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049			
24	Цилиндрический винт	8.8			
25.1	Корпус сильфона	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		GP240GH+N, 1.0619+N	
25.2	Опорная крышка	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		GP240GH+N, 1.0619+N	
25.3	Узел шпindelь / сильфон *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT / X6CrNiTi18-10, 1.4541			
25.5	Направляющая втулка	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (с закалкой)			
25.6	Уплотнительная прокладка *	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)			
25.7	Шпильки	25CrMo4, 1.7218			
25.8	Шестигранные гайки	C35E, 1.1181			
25.9	Установочный просечной штифт	46S20+C, 1.0727+C			
25.10	Уплотнительное кольцо *	чистый графит			
25.12	Шайба *	X5CrNi18-10, 1.4301			
25.17	Резьбовое соединение *	X8CrNiS18-9, 1.4305			
27	Уплотнительная прокладка *	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)			
28	Шпильки	25CrMo4, 1.7218			
29	Шестигранные болты	C35E, 1.1181			

\* Запасные части

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

В системах, отвечающих требованиям TRD 110, не допускается применение арматуры ARI из EN-JL1040.

На точность изготовления действует допуск по TRB 801 № 45 (по TRB 801 № 45 применение EN-JL1040 не допускается)

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

макс. допустимые давления закрытия при течении под затвор при P2 = 0

(соблюдать ограничения, обусловленные PN, см. ниже, см. стр. 13. Исполнение затвора согласно „Выбору STEVI“, см. техн. Приложение.)

DN		200			250			
Стандартные значения Kvs <sup>3)</sup>	Ø седла (мм)			200			250	
	Значение Kvs			630			1000	
	Ход (мм)			65			65	
Сниженные значения Kvs <sup>3)</sup>	Ø седла (мм)	125	150		150	200		
	Значение Kvs	250	400		400	630		
	Ход (мм)	50	50		50	65		
Привод <sup>1)</sup> ARI-PREMIO 12 kN	Давление закрытия (бар)	II.	8,4	5,7	3,1	5,7	3,1	1,9
		III.						
	Время перемещения <sup>2)</sup> (с) (скор. переме. 0,79 мм/с)	63		82	63	82		
Привод <sup>1)</sup> ARI-PREMIO 15 kN	Давление закрытия (бар)	II.	10,8	7,4	4	7,4	4	2,5
		III.						
	Время перемещения <sup>2)</sup> (с) (скор. переме. 0,38 мм/с)	132		171	132	171		
II. Тип 422: уплотнение из PTFE / чистый графит;			III. Тип 462: Сильфонное уплотнение					

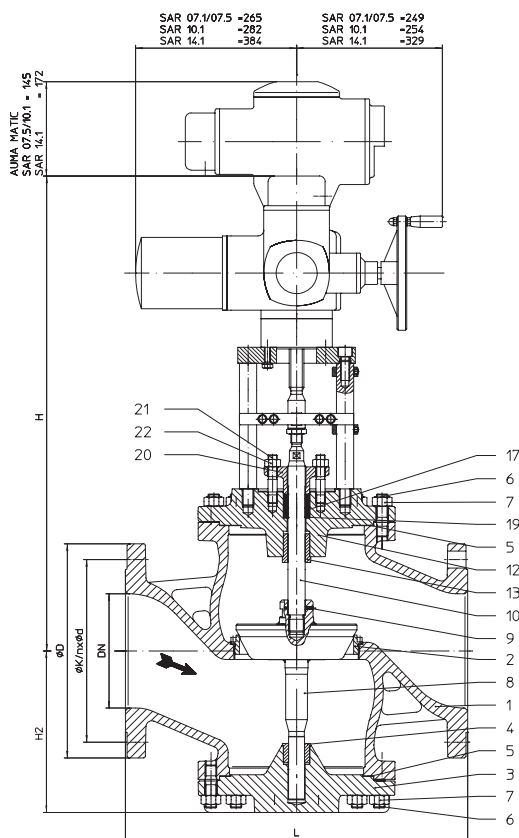
<sup>1)</sup> Напряжение питания электродвигателя: 230 В 50 Гц 1~  
 Другие напряжения: 24 В – 50/60 Гц; 115 В – 50/60 Гц; 230 В – 60 Гц 3~; 400В 50Гц; 400В 60Гц 3~  
 Технические данные привода см. в листе технических данных ARI-PREMIO.

<sup>2)</sup> Указанное время перемещения относится к частоте 50Гц.

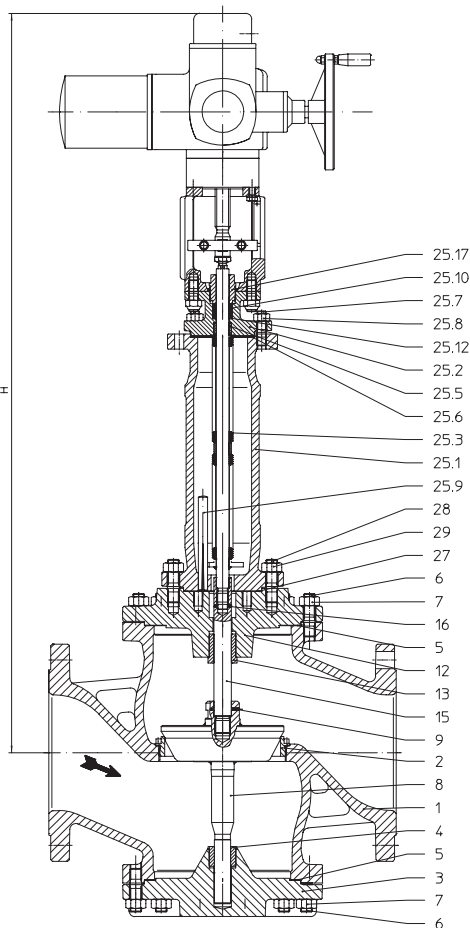
<sup>3)</sup> Не для перфорированного затвора (рис. на стр. 12). Значения Kvs в соответствии с Выбором STEVI, см. техн. приложение.



Проходной регулирующий клапан с электроприводом „AUMA“



Тип 422



Тип 462

Фигура	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
12.422 / 12.462	PN16	EN-JL1040	DN200-250
22.422 / 22.462	PN16	EN-JS1049	DN200-250
34.422 / 34.462	PN25	1.0619+N	DN200-250
35.422 / 35.462	PN40	1.0619+N	DN200-250

Другие материалы и исполнения по запросу.

**Уплотнение шпинделя**  
 Тип 422:
 

- Уплотнение из PTFE от -10°C до +250°C
- Уплотнение из чистого графита от -10°C до +450°C

 Тип 462:
 

- Сильфонное уплотнение из нержавеющей стали с предохранительным сальником от -60°C до +450°C

**Исполнение затвора**  
 стандарт:
 

- параболический затвор, металлическое уплотнение

 опционально:
 

- Параболический затвор с мягким уплотнением из PTFE (макс. 200°C)
- перфорированный затвор, металлическое уплотнение
- Параболический затвор с разгрузкой от давления, металлическое уплотнение, материал уплотняющего элемента поршня: PTFE с пружиной из нержавеющей стали (макс. 200°C)

**Направляющие устройства**

- Параболический затвор: двойная направляющая затвора
- Шлицевой затвор: направляющие шпинделя и седельного кольца

**Графическая характеристика**

- на выбор равнопроцентная или линейная

**Диапазон регулирования**

- 30 : 1

**Класс герметичности (Седло/затвор - класс утечки)**

- металл / металл – класс утечки IV согл. DIN EN 1349 или IEC 60534-4
- металл / мягкий материал – класс утечки VI согл. DIN EN 1349 или IEC 60534-4

Давления закрытия см. стр. 8.

Технические характеристики привода указаны в соответствующем техпаспорте к приводу.

**Области применения**

промышленные установки, технологии производственных процессов, строительство установок и оборудования и т. п.  
 (Другие области применения - по запросу)

**Некоторые из возможных рабочих сред**

Тип 422: охлаждающая жидкость, охлаждающий рассол, подогретая и горячая вода, водяной пар, газ и т. п.

Тип 462: хладагенты, охлаждающая жидкость, подогретая и горячая вода, масло-теплоноситель, водяной пар, газ и т. п.

(прочие рабочие среды - по запросу)

**Габариты и масса**

DN				200	250
L		(мм)		600	730
H2		(мм)		283	350
Тип 422	H		(мм)	845	905
		AUMA SAR 07.5	PN16	(кг)	200
	PN25/40		(кг)	220	372
	H		(мм)	857	917
		AUMA SAR 10.1	PN16	(кг)	202
	PN25/40		(кг)	222	374
	H		(мм)	932	992
		AUMA SAR 14.1	PN16	(кг)	238
PN25/40	(кг)		258	410	
Тип 462	H		(мм)	1290	1350
		AUMA SAR 07.5	PN16	(кг)	206
	PN25/40		(кг)	226	384
	H		(мм)	1302	1362
		AUMA SAR 10.1	PN16	(кг)	208
	PN25/40		(кг)	228	386

стандартные размеры фланцев см. на стр. 13.

(Для исполнения с AUMA SAR Ex используются другие значения высот.)

Монтажная длина клапанов FTF базовой серии 1 согласно DIN EN 558-1

**Перечень деталей**

Дет.	Обозначение	Фиг. 12.422 Фиг. 12.462	Фиг. 22.422 Фиг. 22.462	Фиг. 34.422 / Фиг. 35.422 Фиг. 34.462 / Фиг. 35.462
1	Корпус	EN-GJL-250, EN-JL1040	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049	GP240GH+N, 1.0619+N
2	Уплотнительное кольцо *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
3	Крышка	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		GP240GH+N, 1.0619+N
4	Направляющая втулка	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (с закалкой)		
5	Уплотнительная прокладка *	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)		
6	Шпильки	25CrMo4, 1.7218		
7	Шестигранные гайки	C35E, 1.1181		
8	Затвор *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
9	Зажимная втулка *	56Si7, 1.5026		
10	Шпindelь *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
12	Корпус сальника	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		GP240GH+N, 1.0619+N
13	Направляющая втулка	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (с закалкой)		
15	Удлинение шпindelя *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
16	Зажимная втулка *	X10CrNi18-8, 1.4310		
17	Уплотнительное кольцо *	PTFE или чистый графит		
19	Шайба *	X5CrNi18-10, 1.4301		
20	Крышка сальника	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		GP240GH+N, 1.0619+N
21	Шпильки	25CrMo4, 1.7218		
22	Шестигранные гайки	C35E, 1.1181		
25.1	Корпус сильфона	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		GP240GH+N, 1.0619+N
25.2	Опорная крышка	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		GP240GH+N, 1.0619+N
25.3	Узел шпindelь / сильфон *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT / X6CrNiTi18-10, 1.4541		
25.5	Направляющая втулка	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (с закалкой)		
25.6	Уплотнительная прокладка *	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)		
25.7	Шпильки	25CrMo4, 1.7218		
25.8	Шестигранные гайки	C35E, 1.1181		
25.9	Установочный просечной штифт	46S20+C, 1.0727+C		
25.10	Уплотнительное кольцо *	чистый графит		
25.12	Шайба *	X5CrNi18-10, 1.4301		
25.17	Резьбовое соединение *	X8CrNiS18-9, 1.4305		
27	Уплотнительная прокладка *	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)		
28	Шпильки	25CrMo4, 1.7218		
29	Шестигранные болты	C35E, 1.1181		

\* Запасные части

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

В системах, отвечающих требованиям TRD 110, не допускается применение арматуры ARI из EN-JL1040.

На точность изготовления действует допуск по TRB 801 № 45 (по TRB 801 № 45 применение EN-JL1040 не допускается)

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

макс. допустимые давления закрытия при течении под затвор при P2 = 0

(соблюдать ограничения, обусловленные PN, см. ниже, см. стр. 13. Исполнение затвора согласно „Выбору STEVI“, см. техн. Приложение.)

Тип 422									
DN		200			250				
Стандартные значения Kvs <sup>3)</sup>	Ø седла (мм)			200			250		
	Значение Kvs			630			1000		
	Ход (мм)			65			65		
Сниженные значения Kvs <sup>3)</sup>	Ø седла (мм)	125	150		150	200			
	Значение Kvs	250	400		400	630			
	Ход (мм)	50	50		50	65			
Привод <sup>1)</sup> <b>AUMA SAR 07.5</b> Выходной вал Форма A TR 26 x 5	Давление закрытия (бар)	II.	закрытие	17,3	11,9	6,6	11,9	6,6	4,1
			регулировка	8	5,5	2,9	5,5	2,9	1,8
	Крутящий момент (Нм)		60			60			
	Время перемещения <sup>2)</sup> (с)		55		71	55	71		
	Частота вращения (об/мин)		11			11			
Привод <sup>1)</sup> <b>AUMA SAR 10.1</b> Выходной вал Форма A TR 26 x 5	Давление закрытия (бар)	II.	закрытие	35,8	24,8	13,9	24,8	13,9	8,8
			регулировка	17,3	11,9	6,6	11,9	6,6	4,1
	Крутящий момент (Нм)		120			120			
	Время перемещения <sup>2)</sup> (с)		55		71	55	71		
	Частота вращения (об/мин)		11			11			
Привод <sup>1)</sup> <b>AUMA SAR 14.1</b> Выходной вал Форма A TR 30 x 6	Давление закрытия (бар)	II.	закрытие	40	40	23,9	40	23,9	15,3
			регулировка	28,9	20	11,1	20	11,1	7,1
	Крутящий момент (Нм)		175	250		250			
	Время перемещения <sup>2)</sup> (с)		63		59	63	59		
	Частота вращения (об/мин)		8		11	8	11		

Тип 462									
DN		200			250				
Стандартные значения Kvs <sup>3)</sup>	Ø седла (мм)			200			250		
	Значение Kvs			630			1000		
	Ход (мм)			65			65		
Сниженные значения Kvs <sup>3)</sup>	Ø седла (мм)	125	150		150	200			
	Значение Kvs	250	400		400	630			
	Ход (мм)	50	50		50	65			
Привод <sup>1)</sup> <b>AUMA SAR 07.5</b> Выходной вал Форма A TR 26 x 5	Давление закрытия (бар)	III.	закрытие	17,3	11,9	6,6	11,9	6,6	4,1
			регулировка	8	5,5	3	5,5	3	1,8
	Крутящий момент (Нм)		60			60			
	Время перемещения <sup>2)</sup> (с)		55		71	55	71		
	Частота вращения (об/мин)		11			11			
Привод <sup>1)</sup> <b>AUMA SAR 10.1</b> Выходной вал Форма A TR 26 x 5	Давление закрытия (бар)	III.	закрытие	26,6	18,4	10,2	18,4	10,2	6,5
			регулировка	17,3	11,9	6,6	11,9	6,6	4,1
	Крутящий момент (Нм)		90			90			
	Время перемещения <sup>2)</sup> (с)		55		71	55	71		
	Частота вращения (об/мин)		11			11			
<b>II. Тип 422: уплотнение из PTFE / чистый графит;</b>				<b>III. Тип 462: Сильфонное уплотнение</b>					

Более высокое давление закрытия по запросу

<sup>1)</sup> Напряжение питания электродвигателя: 400V 50Hz 3~  
(другое напряжение по запросу)  
Остальные технические параметры привода см. Техпаспорт.

<sup>2)</sup> Указанное время перемещения относится к частоте 50Гц.

<sup>3)</sup> Не для перфорированного затвора (рис. на стр. 12). Значения Kvs в соответствии с Выбором STEVI, см. техн. приложение.





## Проходной регулирующий клапан с пневматическим приводом „DP“

Фигура	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
12.422 / 12.462	PN16	EN-JL1040	DN200-250
22.422 / 22.462	PN16	EN-JS1049	DN200-250
34.422 / 34.462	PN25	1.0619+N	DN200-250
35.422 / 35.462	PN40	1.0619+N	DN200-250

Другие материалы и исполнения по запросу.

**Уплотнение шпинделя**

 Тип 422:
 

- Уплотнение из PTFE от -10°C до +250°C
- Уплотнение из чистого графита от -10°C до +450°C

 Тип 462:
 

- Сильфонное уплотнение из нержавеющей стали с предохранительным сальником от -60°C до +450°C

**Исполнение затвора**

 стандарт:
 

- параболический затвор, металлическое уплотнение

опционально:

- Параболический затвор с мягким уплотнением из PTFE (макс. 200°C)
- перфорированный затвор, металлическое уплотнение
- Параболический затвор с разгрузкой от давления, металлическое уплотнение, материал уплотняющего элемента поршня: PTFE с пружиной из нержавеющей стали (макс. 200°C)

**Направляющие устройства**

- Параболический затвор: двойная направляющая затвора
- Шлицевой затвор: направляющие шпинделя и седельного кольца

**Графическая характеристика**

- на выбор равнопроцентная или линейная

**Диапазон регулирования**

- 30 : 1

**Класс герметичности (Седло/затвор - класс утечки)**

- металл / металл – класс утечки IV согл. DIN EN 1349 или IEC 60534-4
- металл / мягкий материал – класс утечки VI согл. DIN EN 1349 или IEC 60534-4

Давления закрытия см. стр. 12.

Технические характеристики привода указаны в соответствующем техпаспорте к приводу.

**Области применения**

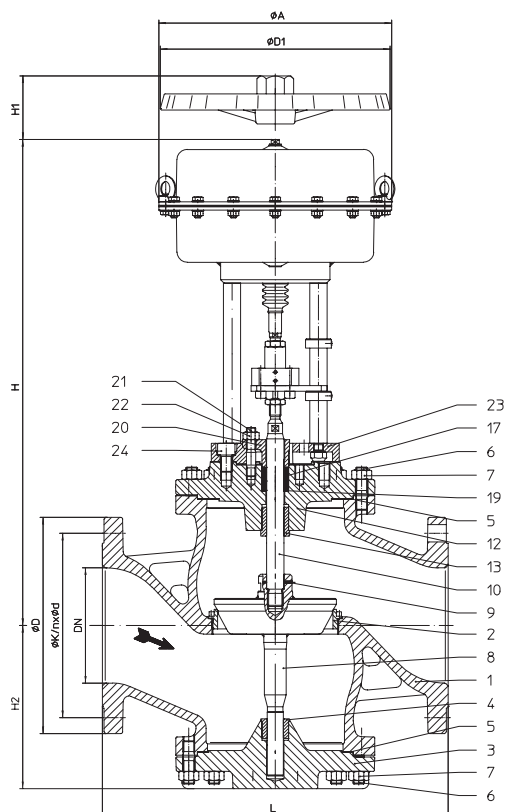
 промышленные установки, технологии производственных процессов, строительство установок и оборудования и т. п.  
 (Другие области применения - по запросу)

**Некоторые из возможных рабочих сред**

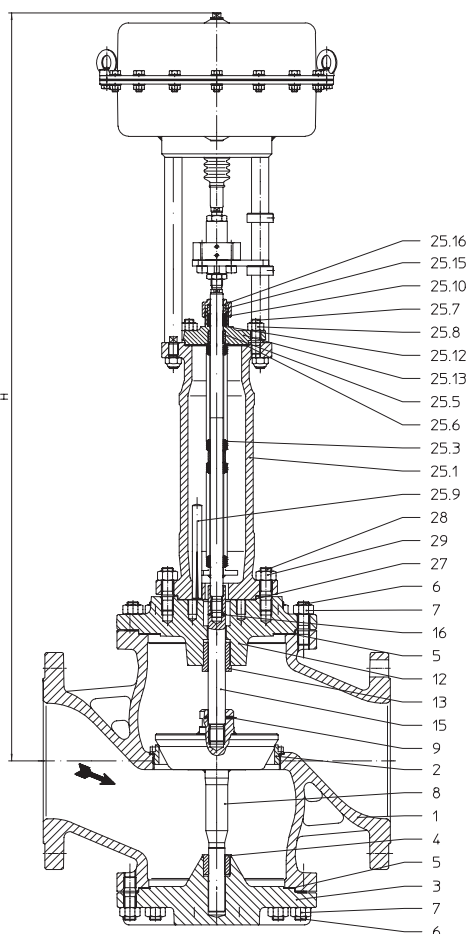
Тип 422: охлаждающая жидкость, охлаждающий рассол, подогретая и горячая вода, водяной пар, газ и т. п.

Тип 462: хладагенты, охлаждающая жидкость, подогретая и горячая вода, масло-теплоноситель, водяной пар, газ и т. п.

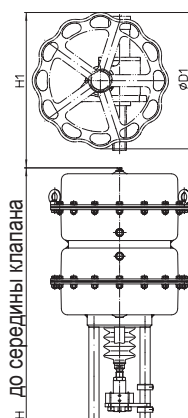
(прочие рабочие среды - по запросу)



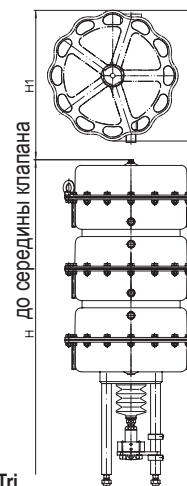
Тип 422



Тип 462



DP34T



DP34Tri

**Ручное управление**

Привод		DP34	DP34T	DP34Tri
Ø D1	(мм)		400	
H1	(мм)	470	630	630
Вес	(кг)	17	41	41

Технические данные привода см. технический паспорт DP32-34Tri.

**Габариты и масса**

DN		200		250		
L	(мм)	600		730		
H2	(мм)	283		350		
Ø A	(мм)	405				
Тип 422	H	(мм)	845		905	
	DP34	PN16	(кг)	198		326
		PN25/40	(кг)	212		359
	H	(мм)	1095		1155	
	DP34T	PN16	(кг)	268		369
		PN25/40	(кг)	288		440
	H	(мм)	1317		1377	
	DP34Tri	PN16	(кг)	315		443
PN25/40		(кг)	329		486	
Тип 462	H	(мм)	1294		1354	
	DP34	PN16	(кг)	203		361
		PN25/40	(кг)	223		391
	H	(мм)	1542		1602	
	DP34T	PN16	(кг)	274		432
		PN25/40	(кг)	294		462
	H	(мм)	1764		1824	
	DP34Tri	PN16	(кг)	320		478
PN25/40		(кг)	340		508	

стандартные размеры фланцев см. на стр. 13.

Монтажная длина клапанов FTF базовой серии 1 согласно DIN EN 558-1

**Перечень деталей**

Дет.	Обозначение	Фиг. 12.422 Фиг. 12.462	Фиг. 22.422 Фиг. 22.462	Фиг. 34.422 / Фиг. 35.422 Фиг. 34.462 / Фиг. 35.462
1	Корпус	EN-GJL-250 , EN-JL1040	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049	GP240GH+N, 1.0619+N
2	Уплотнительное кольцо *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
3	Крышка	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		GP240GH+N, 1.0619+N
4	Направляющая втулка	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (с закалкой)		
5	Уплотнительная прокладка *	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)		
6	Шпильки	25CrMo4, 1.7218		
7	Шестигранные гайки	C35E, 1.1181		
8	Затвор *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
9	Зажимная втулка *	56Si7, 1.5026		
10	Шпindelь *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
12	Корпус сальника	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		GP240GH+N, 1.0619+N
13	Направляющая втулка	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (с закалкой)		
15	Удлинение шпindelя *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
16	Зажимная втулка *	X10CrNi18-8, 1.4310		
17	Уплотнительное кольцо *	PTFE или чистый графит		
18	Уплотнительное кольцо *	PTFE или чистый графит		
19	Шайба *	X5CrNi18-10, 1.4301		
20	Крышка сальника	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		GP240GH+N, 1.0619+N
21	Шпильки	25CrMo4, 1.7218		
22	Шестигранные гайки	C35E, 1.1181		
23	Переходный фланец	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		
24	Цилиндрический винт	8.8		
25.1	Корпус сальфона	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		GP240GH+N, 1.0619+N
25.3	Узел шпindelь / сальфон *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT / X6CrNiTi18-10, 1.4541		
25.5	Направляющая втулка	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (с закалкой)		
25.6	Уплотнительная прокладка *	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)		
25.7	Шпильки	25CrMo4, 1.7218		
25.8	Шестигранные гайки	C35E, 1.1181		
25.9	Установочный просечной штифт	46S20+C, 1.0727+C		
25.10	Уплотнительное кольцо *	чистый графит		
25.12	Шайба *	X5CrNi18-10, 1.4301		
25.13	Корпус сальника	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		GP240GH+N, 1.0619+N
25.15	Нажимное кольцо *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
25.16	Накидная гайка *	X8CrNiS18-9, 1.4305		
27	Уплотнительная прокладка *	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)		
28	Шпильки	25CrMo4, 1.7218		
29	Шестигранные болты	C35E, 1.1181		

\* Запасные части

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

В системах, отвечающих требованиям TRD 110, не допускается применение арматуры ARI из EN-JL1040.

На точность изготовления действует допуск по TRB 801 № 45 (по TRB 801 № 45 применение EN-JL1040 не допускается)

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

**макс. допустимые давления закрытия** при течении под затвор при P2 = 0

(соблюдать ограничения, обусловленные PN, см. ниже, см. стр. 13. Исполнение затвора согласно „Выбору STEVI“, см. техн. Приложение.)

DN		200			250		
Стандартные значения Kvs <sup>3)</sup>	Ø седла (мм)			200			250
	Значение Kvs			630			1000
	Ход (мм)			65			65
Сниженные значения Kvs	Ø седла (мм)	125	150		150	200	
	Значение Kvs	250	400		400	630	
	Ход (мм)	50	50		50	65	

**Пружина закрывает**

Привод	Диапазон пружин (бар)	необходимое давление подачи сжатого воздуха (бар)	200		250				
			II. / III.	200	250	1000			
Привод DP34	0,8-2,4	2,7	II. / III.	3,8	2,5	2,5			
	1,0-2,0	2,3	II. / III.		1,8	1,8	1,1		
	1,5-3,0	3,3	II. / III.	8,2	5,6	5,6			
	2,0-4,0	4,5	II. / III.	11,4	7,8	4,3	7,8	4,3	2,7
Привод DP34T	0,2-1,0	1,2	II.	1,2 b)					
			III.	1,3 e)					
	0,4-1,2	1,4	II.	3,8 b)	2,5 b)	1,3 b)	2,5 b)	1,3 b)	
			III.	3,8 d)	2,5 d)	1,3 d)	2,5 d)	1,3 d)	
	0,8-2,4	3,2	II.	8,8	6		6		
			III.	8,8 b)	6 b)		6 b)		
	1,0-2,0	2,3	II.			4,3 a)		4,3 a)	2,6 a)
			III.			4,3 c)		4,3 c)	2,7 c)
1,5-3,0	3,3	II.	17,7	12,2		12,2			
		III.	17,7 a)	12,2 a)		12,2 a)			
2,0-4,0	4,5	II. / III.	24	16,6	9,2	16,6	9,2	5,8	
Привод DP34Ti	0,2-1,0	1,2	II. / III.	2,5 f)	1,6 f)		1,6 f)		
	0,4-1,2	1,4	II. / III.	6,3 f)	4,3 f)	2,3 f)	4,3 f)	2,3 f)	1,4 f)
	0,8-2,4	2,7	II. / III.	13,9 e)	9,5 e)		9,5 e)		
	1,0-2,0	2,3	II. / III.			6,7 f)		6,7 f)	4,2 f)
	1,5-3,0	3,3	II. / III.	27,1 d)	18,8 d)		18,8 d)		
	2,0-4,0	4,5	II. / III.	36,6 b)	25,4 b)	14,2 b)	25,4 b)	14,2 b)	9 b)

**Пружина открывает**

Привод	необходимое давление подачи сжатого воздуха (бар)	200		250				
		II.	III.	200	250			
Привод DP34	1,4	II.	1,2					
		III.	1,3 a)					
	2	II.	5	3,4	1,8	3,4	1,8	1,1
		III.	5,1 a)	3,4 a)	1,8 a)	3,4 a)	1,8 a)	1,1 a)
	3	II.	11,3	7,8	4,3	7,8	4,3	2,6
		III.	11,4 a)	7,8 a)	4,3 a)	7,8 a)	4,3 a)	2,7 a)
4	II.	17,7	12,2	6,7	12,2	6,7	4,2	
	III.	17,7 a)	12,2 a)	6,7 a)	12,2 a)	6,7 a)	4,2 a)	
5	II.	24	16,6	9,2	16,6	9,2	5,8	
	III.	24 a)	16,6 a)	9,2 a)	16,6 a)	9,2 a)	5,8 a)	
6	II.	30,3	21	11,7	21	11,7	7,4	
Привод DP34T	1,4	II.	3,8 b)	2,5 b)	1,3 b)	2,5 b)	1,3 b)	
		III.	3,8 e)	2,5 e)	1,3 e)	2,5 e)	1,3 e)	
	2	II.	11,3 b)	7,8 b)	4,3 b)	7,8 b)	4,3 b)	2,6 b)
		III.	11,4 e)	7,8 e)	4,3 e)	7,8 e)	4,3 e)	2,7 e)
	3	II.	24 b)	16,6 b)	9,2 b)	16,6 b)	9,2 b)	5,8 b)
		III.	24 e)	16,6 e)	9,2 e)	16,6 e)	9,2 e)	5,8 e)
	4	II.	36,6 b)	25,4 b)	14,2 b)	25,4 b)	14,2 b)	9 b)

**II. Тип 422: уплотнение из PTFE / чистый графит;**
**III. Тип 462: Сильфонное уплотнение**

Рабочее давление привода для пневматического привода DP: макс. допустимо 6 бар

Макс. допустимое рабочее давление для сервоприбора: макс. допустимо a) 5 бар b) 4,5 бар c) 4 бар d) 3,5 бар e) 3 бар f) 2,5 бар

<sup>3)</sup> Не для перфорированного затвора (рис. на стр. 12). Значения Kvs в соответствии с Выбором STEVI, см. техн. приложение.

**Стандартные размеры фланцев**

Фланец стандарта DIN EN 1092-1/-2 (Отверстия фланцев/допуски толщины согласно DIN 2533/2544/2545)

DN			200	250
PN16	ØD	(мм)	340	405
	ØK	(мм)	295	355
	n x Ød	(мм)	12 x 22	12 x 26
PN25	ØD	(мм)	360	425
	ØK	(мм)	310	370
	n x Ød	(мм)	12 x 26	12 x 30
PN40	ØD	(мм)	375	450
	ØK	(мм)	320	385
	n x Ød	(мм)	12 x 30	12 x 33

**Номинальное давление/температура согласно DIN EN 1092-2**

Материал	PN		-60°C до <-10°C *	-10°C до 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
EN-JL1040	16	бар	--	16	14,4	12,8	11,2	9,6	--	--	--
EN-JS1049	16	бар	По запросу	16	15,5	14,7	13,9	12,8	11,2	--	--

**Номинальное давление/температура согласно DIN EN 1092-1**

Материал	PN		-60°C до <-10°C *	-10°C до 50°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.0619+N	25	бар	18,7	25	23,3	21,7	19,4	17,8	16,1	15	14,4	13,9
1.0619+N	40	бар	30	40	37,3	34,7	30,2	28,4	25,8	24	23,1	22,2

Промежуточные значения макс. допустимого рабочего давления можно определить путем линейной интерполяции между последовательно низшим и высшим значением температуры данной таблицы температур/давлений.

\* Клапан с удлиненной верхней частью, винты и гайки из A4-70 (для температур ниже -10°C)

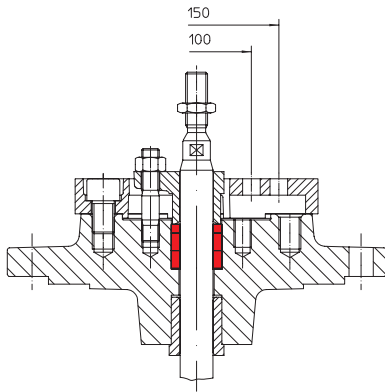
**При заказе укажите**

- Номер фигуры
- Номинальный диаметр
- Номинальное давление
- Материал корпуса
- Исполнение затвора
- Значение Kvs
- Графическая характеристика
- Уплотнение шпинделя
- Исполнение привода
- Специальное исполнение / вспомогательные устройства

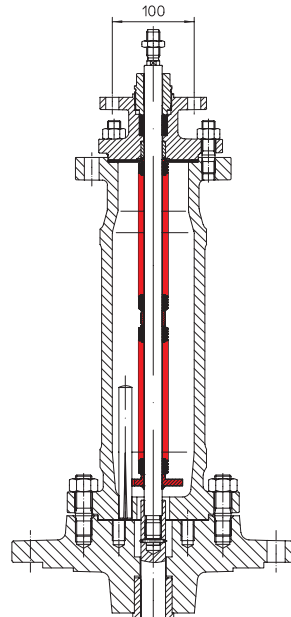
**Пример:**

Фиг. 35.422, номинальный диаметр DN200, номинальное давление PN40, материал корпуса 1.0619+N, параболический затвор, Kvs 630, GLP, кольцо из PTFE, DP 34, 2,0 - 4,0 бар

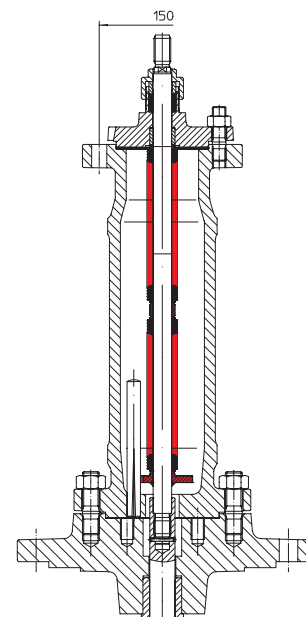
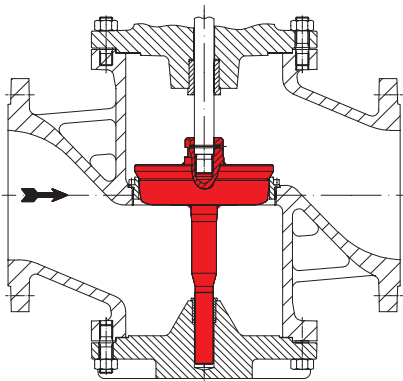
Габариты в мм
Масса в кг
Давление в бар(изб.)
1 бар $\hat{=}$ 10 <sup>5</sup> Pa $\hat{=}$ 0,1 МПа
Kvs в м <sup>3</sup> /ч

**Уплотнение шпинделя**


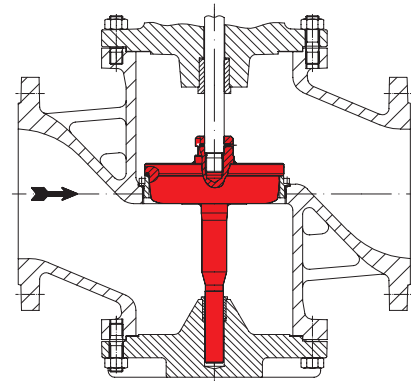
Сальниковая набивка



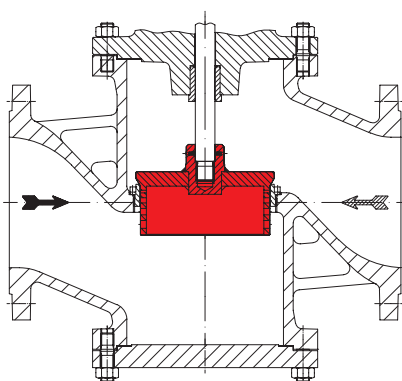
Сильфонное уплотнение с защитным сальником


**Исполнения затвора**


Параболический затвор с двойной направляющей



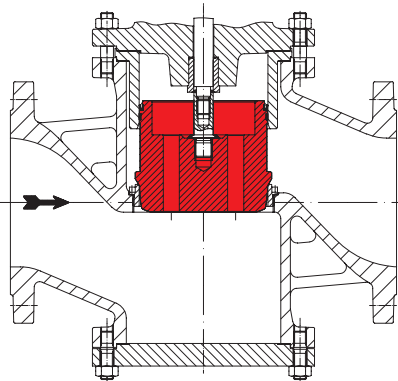
Параболический затвор с мягким уплотнением из PTFE и двойной направляющей



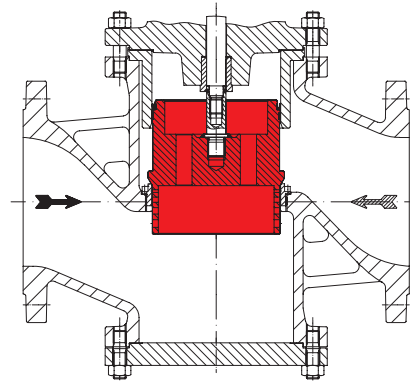
Перфорированный затвор с направляющей шпинделя и седельного кольца

➔ Направление протока для газов и пара для снижения уровня шумов

▨ Направление протока для жидкостей для снижения кавитации



Параболический затвор с разгрузкой от давления



Перфорированный затвор с разгрузкой от давления

➔ Направление протока для газов и пара для снижения уровня шумов

▨ Направление протока для жидкостей для снижения кавитации